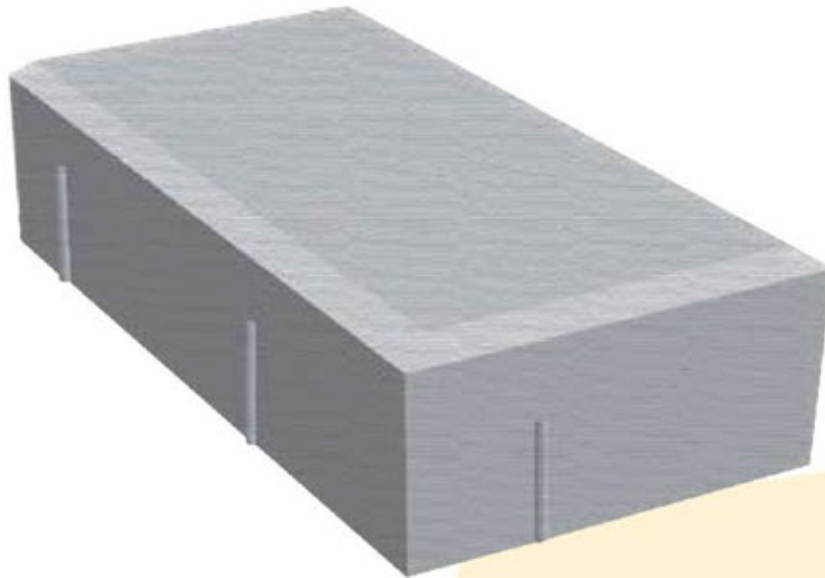




PROYEOBRAS S.A.

FABRICANTES Y DISTRIBUIDORES DE MATERIALES
Y MAQUINARIA PARA CONSTRUCCION
ENCOFRADOS ALQUILER Y VENTA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ▶ LARGO _____ 20 CM
- ▶ ANCHO _____ 10 CM
- ▶ ESPESOR _____ 8 CM
- ▶ RESISTENCIA PROM. _____ 400 KG/CM²
- ▶ UNIDADES M² _____ 50
- ▶ PESO PROMEDIO _____ 3,30 KG

▶ ADOQUÍN COTOPAXI VEHICULAR

COLORES DISPONIBLES

